

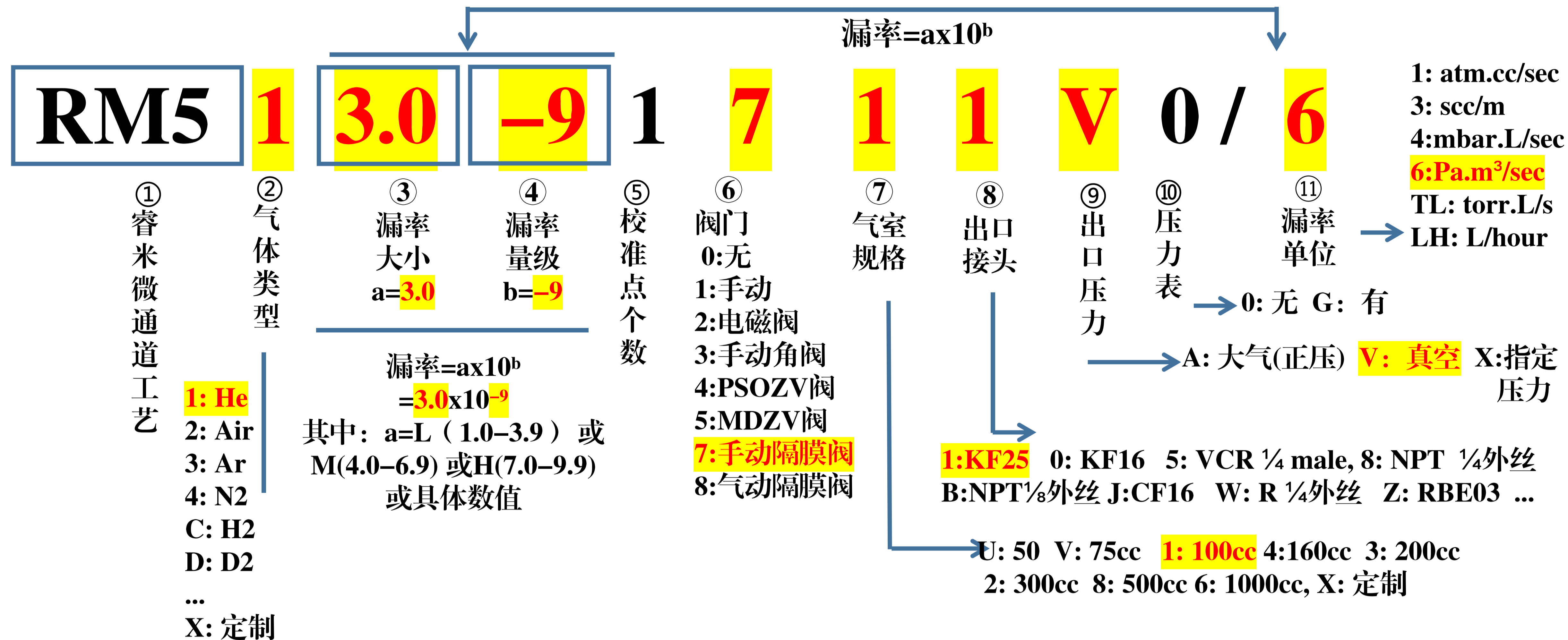
睿米® 微通道 有源He标准漏孔

RM513.0-91711V0/6 技术规格

漏率: $3.0 \times 10^{-9} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$, 入真空

RMI-MTC™ 微通道毛细管工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

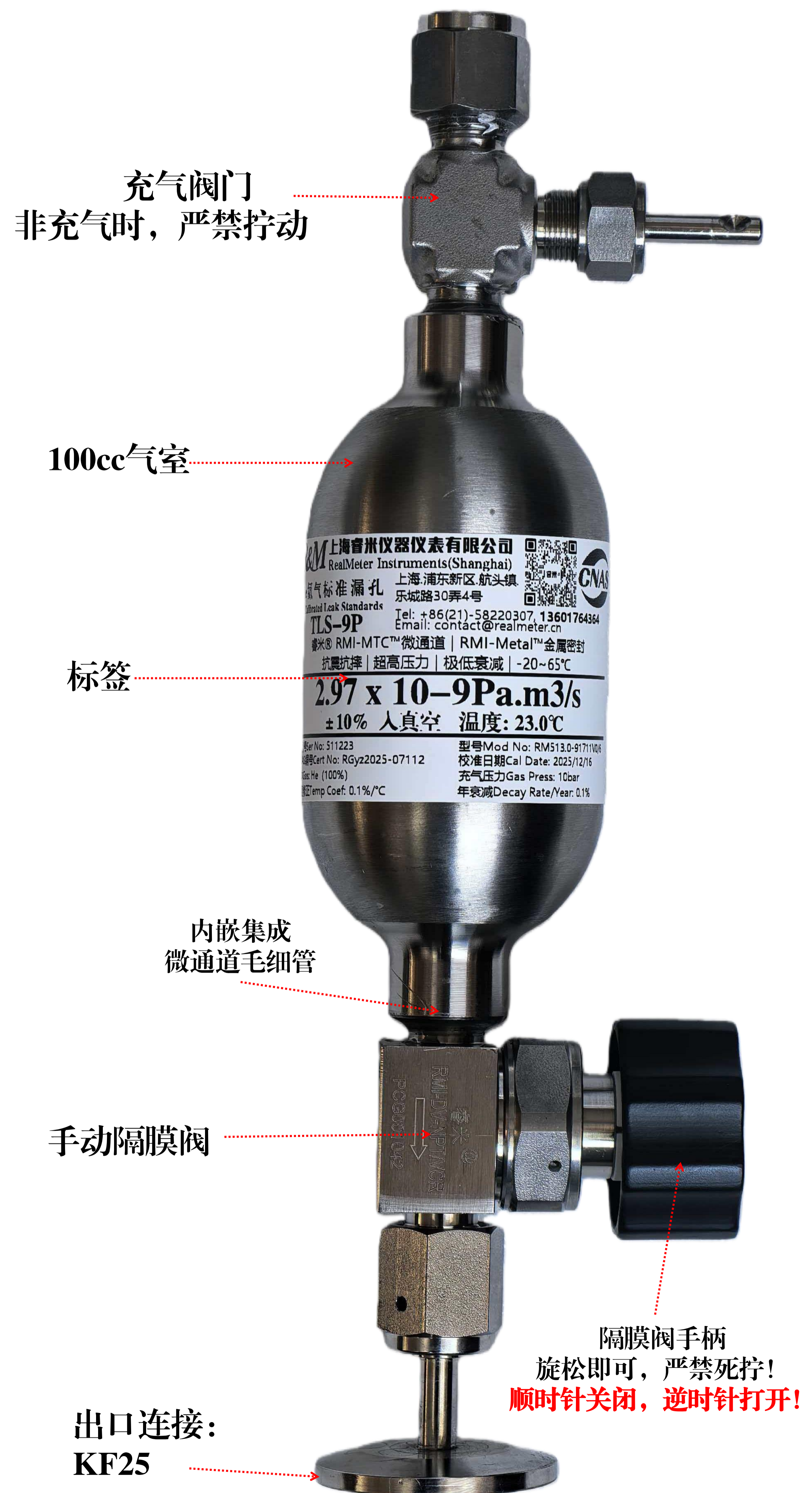
订货号:



睿米有源标准漏孔
可靠性/耐受性
抗震抗摔&超低温极限测试

技术规格

1	品牌/订货号	睿米® RM513.0-91711V0/6
2	气体	100% He
3	漏率	$3.0 \times 10^{-9} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$ 入真空/大气 加工公差: $\pm 10\%$ 不确定度: $\pm 10\%$
4	气室/充气压力	100cc, 1MPa
5	阀门	手动隔膜阀, 截止阀, 集成漏孔一体化设计, 无外漏
6	制作工艺	RMI-MTC™ 微通道毛细管 (Micro-Tube Capillary), RMI-Metal™ 金属密封, 抗震, 抗摔, 对运输和使用环境无特殊要求。使用寿命长, 支持400Bar高压反复冲击(气室最高~12MPa), 防堵塞性优异, 使用温度: -20~65℃, 漏率稳定, 温度敏感性小(无源: -0.6%/℃, 有源: 0.1%/℃)。
7	出口连接	KF25
8	漏率衰减	<0.1%/年 (阀门365x24小时常开) 永久不用补气/免维护
9	规格尺寸	长250mm x 90mm (宽)
10	证书	默认附睿米® 出厂检测证书, 或第三方CNAS检测证书 (如需要)



睿米® 标准漏孔配置指导-总表

RM **5** **1** **3.6** **-5** **1** **0** **B** **N** **V** **0** / **4** / **35** - **M** / **10** **P**

① 漏孔类型 ② 气体类型 ③ 漏率大小^a ④ 漏率量级^b ⑤ 校准点个数ⁿ ⑥ 阀门类型 ⑦ 入口接头或气室规格 ⑧ 出口接头 ⑨ 出口端压力 ⑩ 其他选项 ⑪ 漏率单位 ⑫ 入气端压力值 ⑬ 压力单位 ⑭ 气体浓度 ⑮ 总/分漏率

漏率=a x 10^b

10%He, He分漏率3.6x10⁻⁵mbar.L/s, 入真空, 35MPa表压, 进气端:NPT1/8外丝, 出气:无

RM: 睿米®	④ 漏率量级^b	M CF35	⑨ 出口端压力
① 漏孔类型	+2到-13	I M5外螺纹	V 真空
5 微通道毛细管工艺	⑤ 校准点个数ⁿ	N CF16	A 大气
② 气体类型	1 单个校准点	O M10外螺纹	X 特定压力
1 氦气He	K 整数, 数量不限	P 直管, 焊接管	⑩ 其他选项
2 空气Air	⑥ 阀门类型	Q 10-32UNF外丝	0 无压力表
3 氩气Ar	0 无阀门 1 手动阀	R R1/8外丝	G 带压力表
4 氮气N2	2 3通电磁阀, 24VDC	S M5外丝	X 客户有特殊要求
5 二氧化碳CO2	3 手动角阀	W R1/4外丝	⑪ 漏率单位
6 乙烷C2H6	4 RMI-PSOZV™常闭气动阀, 零体积	X 客户定制接口	1 atm.cc/sec
7 乙烯C2H4	5 RMI-MDZV™手动阀, 零体积	⑧ 出口接头	3 sccm
A 冷媒R12	7 隔膜阀-手动	N 无	4 mbar.L/sec
B 冷媒R22	8 隔膜阀-气动	0 KF16	6 Pa.m³/sec
C 氢气H2	⑦ 入口接头或气室规格	1 KF25	8 g/y(克/年)
D 氘气D2	0 无	2 KF40	LH L/H (升/小时)
E SF6	气室规格	5 MVCR1/4	TL Torr.L/s
F 氦气Ne	U 50cc V 75cc	6 FVCR1/4	⑫ 气源压力值
G 氙气Xe	1 100cc 2 300cc	7 NPT1/8内丝	### 数值
H 冷媒R134a	3 200cc 8 500cc	8 NPT1/4外丝	⑬ 压力单位(仅无源漏孔适用)
J 甲烷CH4	4 160cc 6 1000cc	9 10-32UNF外丝	1 PSI-绝压
K 氪气Kr	5 液+气双气室, 冷媒用	A 直管, 焊接管	2 PSI-表压
L 冷媒R404a	9 客户指定气室	B NPT1/8外丝	3 标准大气压-绝压
M 冷媒R290	A NPT1/8内丝	C NPT1/4内丝	7 bar-绝压
O 一氧化碳CO	B NPT1/8外丝	D 吸枪适配口	8 mbar-绝压
P 冷媒R407c	C NPT1/4内丝	E CF35	A Kpa-绝压
R 冷媒R410a	D NPT1/4外丝	G G1/8外丝	F Kpa-表压
W 冷媒R600a	E MVCR1/4	H G1/4外丝	G bar-表压
X 客户指定气体类型	G G1/8外丝	J CF16	M MPa-表压
③ 漏率大小^a (漏率=a x 10^b)	H G1/4外丝	L M8外丝	*绝压=表压+1个大气压*
## 1.0~9.9	F FVCR1/4	R R1/8外丝	⑭ 气体浓度(混气时适用)
X 量程内任意值	J KF16	Q KF50	## 浓度百分比 ##%
L 低位任意值:1.0~3.9	K KF25	T 10-32UNF内丝	⑮ 总/分漏率(混合气体时适用)
M 中位任意值:4.0~6.9	L M8外丝	W R1/4外丝	P 分漏率
H 高位任意值:7.0~9.9		Z Staubli RBE03	T 总漏率

配置矩阵无法覆盖所有气体、接头类型, 如需定制请电话或邮件联系

根据客户指定漏率和压力进行精确定制

业界遥遥领先的交付周期: 定制3-5天(CNAS证书+1周)