

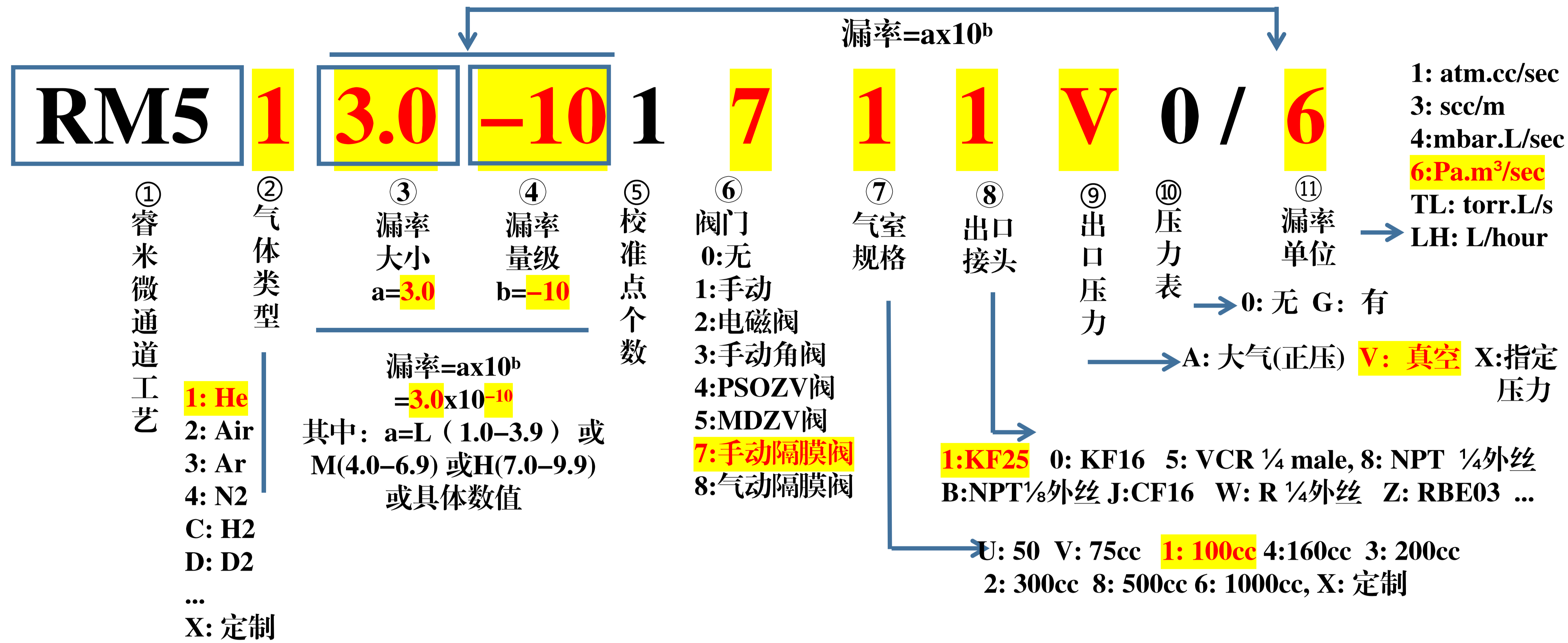
睿米® 微通道 有源He标准漏孔

RM513.0-101711V0/6 技术规格

漏率:  $3.0 \times 10^{-10} \text{pa.m}^3/\text{sec}$ , 入真空

RMI-MTC™ 微通道毛细管工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

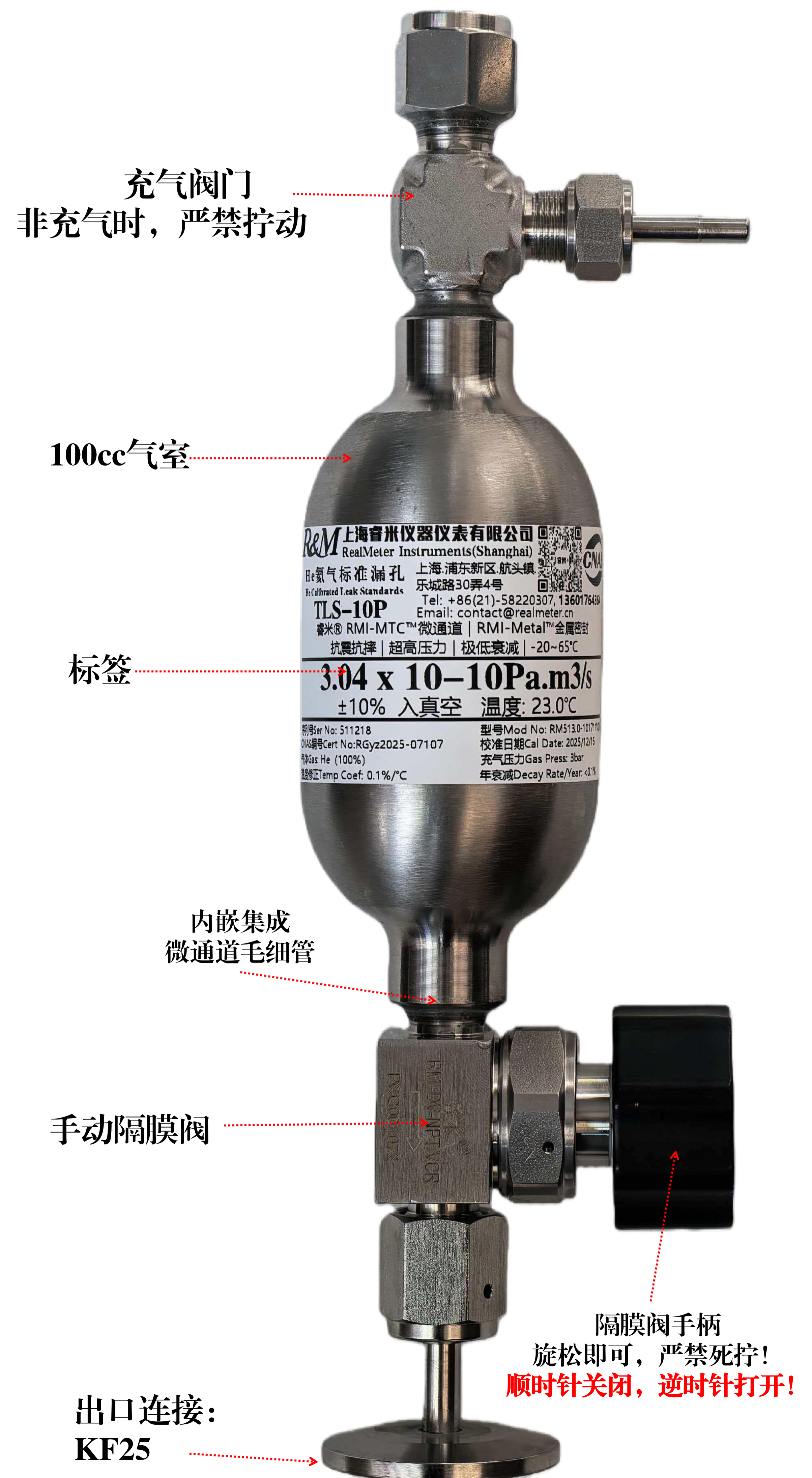
订货号:



睿米有源标准漏孔  
可靠性/耐受性  
抗震抗摔&超低温极限测试

技术规格

1	品牌/订货号	睿米® RM513.0-101711V0/6
2	气体	100% He
3	漏率	$3.0 \times 10^{-10} \text{pa.m}^3/\text{sec}$ 入真空/大气 加工公差: $\pm 10\%$ 不确定度: $\pm 10\%$
4	气室/充气压力	100cc, 0.3MPa
5	阀门	手动隔膜阀, 截止阀, 集成漏孔一体化设计, 无外漏
6	制作工艺	RMI-MTC™ 微通道毛细管 (Micro-Tube Capillary), RMI-Metal™ 金属密封, 抗震, 抗摔, 对运输和使用环境无特殊要求。使用寿命长, 支持400Bar高压反复冲击(气室最高~12MPa), 防堵塞性优异, 使用温度: $-20 \sim 65^\circ\text{C}$ , 漏率稳定, 温度敏感性小(无源: $-0.6\%/^\circ\text{C}$ , 有源: $0.1\%/^\circ\text{C}$ )。
7	出口连接	KF25
8	漏率衰减	$<0.1\%/年$ (阀门365x24小时常开) 永久不用补气/免维护
9	规格尺寸	长240mm x 90mm (宽)
10	证书	默认附睿米®出厂检测证书, 或第三方CNAS检测证书 (如需要)



## 睿米® 标准漏孔配置指导-总表

RM **5** **1** **3.6** **-5** **1** **0** **B** **N** **V** **0** / **4** / **35** - **M** / **10** **P**

① 漏孔类型    ② 气体类型    ③ 漏率大小<sup>a</sup>    ④ 漏率量级<sup>b</sup>    ⑤ 校准点个数<sup>n</sup>    ⑥ 阀门类型    ⑦ 入口接头或气室规格    ⑧ 出口接头    ⑨ 出口端压力    ⑩ 其他选项    ⑪ 漏率单位    ⑫ 入气端压力值    ⑬ 压力单位    ⑭ 气体浓度    ⑮ 总/分漏率

漏率=a x 10<sup>b</sup>

10%He, He分漏率3.6x10<sup>-5</sup>mbar.L/s, 入真空, 35MPa表压, 进气端:NPT1/8外丝, 出气:无

<b>RM: 睿米®</b>	<b>④ 漏率量级b</b>	<b>M</b> CF35	<b>⑨ 出口端压力</b>
<b>① 漏孔类型</b>	+2到-13	<b>I</b> M5外螺纹	<b>V</b> 真空
<b>5</b> 微通道毛细管工艺	<b>⑤ 校准点个数n</b>	<b>N</b> CF16	<b>A</b> 大气
<b>② 气体类型</b>	<b>1</b> 单个校准点	<b>O</b> M10外螺纹	<b>X</b> 特定压力
<b>1</b> 氦气He	<b>K</b> 整数, 数量不限	<b>P</b> 直管, 焊接管	<b>⑩ 其他选项</b>
<b>2</b> 空气Air	<b>⑥ 阀门类型</b>	<b>Q</b> 10-32UNF外丝	<b>0</b> 无压力表
<b>3</b> 氩气Ar	<b>0</b> 无阀门 <b>1</b> 手动阀	<b>R</b> R1/8外丝	<b>G</b> 带压力表
<b>4</b> 氮气N2	<b>2</b> 3通电磁阀, 24VDC	<b>S</b> M5外丝	<b>X</b> 客户有特殊要求
<b>5</b> 二氧化碳CO2	<b>3</b> 手动角阀	<b>W</b> R 1/4外丝	<b>⑪ 漏率单位</b>
<b>6</b> 乙烷C2H6	<b>4</b> RMI-PSOZV™常闭气动阀, 零体积	<b>X</b> 客户定制接口	<b>1</b> atm.cc/sec
<b>7</b> 乙烯C2H4	<b>5</b> RMI-MDZV™手动阀, 零体积	<b>⑧ 出口接头</b>	<b>3</b> sccm
<b>A</b> 冷媒R12	<b>7</b> 隔膜阀-手动	<b>N</b> 无	<b>4</b> mbar.L/sec
<b>B</b> 冷媒R22	<b>8</b> 隔膜阀-气动	<b>0</b> KF16	<b>6</b> Pa.m³/sec
<b>C</b> 氢气H2	<b>⑦ 入口接头或气室规格</b>	<b>1</b> KF25	<b>8</b> g/y(克/年)
<b>D</b> 氘气D2	<b>0</b> 无	<b>2</b> KF40	<b>LH</b> L/H (升/小时)
<b>E</b> SF6	气室规格	<b>5</b> MVCR1/4	<b>TL</b> Torr.L/s
<b>F</b> 氦气Ne	<b>U</b> 50cc <b>V</b> 75cc	<b>6</b> FVCR1/4	<b>⑫ 气源压力值</b>
<b>G</b> 氙气Xe	<b>1</b> 100cc <b>2</b> 300cc	<b>7</b> NPT1/8内丝	##.## 数值
<b>H</b> 冷媒R134a	<b>3</b> 200cc <b>8</b> 500cc	<b>8</b> NPT1/4外丝	<b>⑬ 压力单位(仅无源漏孔适用)</b>
<b>J</b> 甲烷CH4	<b>4</b> 160cc <b>6</b> 1000cc	<b>9</b> 10-32UNF外丝	<b>1</b> PSI-绝压
<b>K</b> 氪气Kr	<b>5</b> 液+气双气室, 冷媒用	<b>A</b> 直管, 焊接管	<b>2</b> PSI-表压
<b>L</b> 冷媒R404a	<b>9</b> 客户指定气室	<b>B</b> NPT1/8外丝	<b>3</b> 标准大气压-绝压
<b>M</b> 冷媒R290	<b>A</b> NPT1/8内丝	<b>C</b> NPT1/4内丝	<b>7</b> bar-绝压
<b>O</b> 一氧化碳CO	<b>B</b> NPT1/8外丝	<b>D</b> 吸枪适配口	<b>8</b> mbar-绝压
<b>P</b> 冷媒R407c	<b>C</b> NPT1/4内丝	<b>E</b> CF35	<b>A</b> Kpa-绝压
<b>R</b> 冷媒R410a	<b>D</b> NPT1/4外丝	<b>G</b> G1/8外丝	<b>F</b> Kpa-表压
<b>W</b> 冷媒R600a	<b>E</b> MVCR1/4	<b>H</b> G 1/4外丝	<b>G</b> bar-表压
<b>X</b> 客户指定气体类型	<b>G</b> G1/8外丝	<b>J</b> CF16	<b>M</b> MPa-表压
<b>③ 漏率大小a (漏率=a x 10<sup>b</sup>)</b>	<b>H</b> G 1/4外丝	<b>L</b> M8外丝	<b>*绝压=表压+1个大气压*</b>
<b>##</b> 1.0~9.9	<b>F</b> FVCR1/4	<b>R</b> R1/8外丝	<b>⑭ 气体浓度(混气时适用)</b>
<b>X</b> 量程内任意值	<b>J</b> KF16	<b>Q</b> KF50	<b>##</b> 浓度百分比 <b>##%</b>
<b>L</b> 低位任意值:1.0~3.9	<b>K</b> KF25	<b>T</b> 10-32UNF内丝	<b>⑮ 总/分漏率(混合气体时适用)</b>
<b>M</b> 中位任意值:4.0~6.9	<b>L</b> M8外丝	<b>W</b> R 1/4外丝	<b>P</b> 分漏率
<b>H</b> 高位任意值:7.0~9.9		<b>Z</b> Staubli RBE03	<b>T</b> 总漏率

\*配置矩阵无法覆盖所有气体、接头类型, 如需定制请电话或邮件联系\*

\*根据客户指定漏率和压力进行精确定制\*

\*业界遥遥领先的交付周期: 定制3-5天(CNAS证书+1周)\*