

睿米® 微通道 有源He标准漏孔

RM513.0-61161V0/6 技术规格 漏率:  $3.0 \times 10^{-6} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$

RMI-MTC™ 微通道毛细管工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:

RM5 1 3.0 -6 1 1 6 1 V 0 / 6

① 睿米微通道工艺 ② 气体类型 ③ 漏率大小 a=3.0 ④ 漏率量级 b=-6 ⑤ 校准点个数 ⑥ 阀门 ⑦ 气室规格 ⑧ 出口接头 ⑨ 出口压力 ⑩ 压力表 ⑪ 漏率单位

漏率 =  $a \times 10^b$

其中: a=L (1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) 或具体数值

1: He 2: Air 3: Ar 4: N2 C: H2 D: D2 ... X: 定制

0: 无 1: 手动 2: 电磁阀 3: 手动角阀 4: PSOZV阀 5: MDZV阀 7: 手动隔膜阀 8: 气动隔膜阀

U: 50 V: 75cc 1: 100cc 4: 160cc 3: 200cc 2: 300cc 8: 500cc 6: 1000cc, X: 定制

1: atm.cc/sec 3: scc/m 4: mbar.L/sec 6: Pa.m<sup>3</sup>/sec TL: torr.L/s LH: L/hour

0: 无 G: 有 V: 真空 X: 指定压力

A: 大气(正压) V: 真空 X: 指定压力

1: KF25 0: KF16 5: VCR 1/4 male, 8: NPT 1/4外丝 B: NPT 1/8外丝 J: CF16 W: R 1/4外丝 Z: RBE03 ...



睿米有源标准漏孔  
可靠性/耐受性  
抗震抗摔 & 超低温极限测试

典型技术指标 (Performance Index)

|    |         |  |
|----|---------|--|
| 1  | 品牌/订货号  | 睿米® RM513.0-61161V0/6  |
| 2  | 气体      | 100% He  |
| 3  | 漏率      | $3.0 \times 10^{-6} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$ 入大气/真空<br>加工公差: $\pm 10\%$<br>不确定度: $\pm 10\%$  |
| 4  | 气室/充气压力 | 1000cc, ~10Mpa<br>可反复充气设计  |
| 5  | 阀门      | 手动截止阀, 集成KF25接一体化设计,   |
| 6  | 制作工艺    | RMI-MTC™ 微通道毛细管 (Micro-Tube Capillary), RMI-Metal™ 金属密封, 抗震, 抗摔, 对运输和使用环境无特殊要求。使用寿命长, 支持400Bar高压反复冲击(气室最高~12MPa), 防堵塞性优异, 使用温度: -20~65°C, 漏率稳定, 温度敏感性小(无源: -0.6%/°C, 有源: 0.1%/°C)。 |
| 7  | 出口连接    | KF25   |
| 8  | 压力衰减    | <1.0%/年 (阀门365x24小时常开)<br>永久不用补气免维护  |
| 9  | 规格尺寸    | 380mm(长) x 110mm(最宽)   |
| 10 | 证书      | 默认附睿米® 出厂检测证书,<br>或第三方CNAS检测证书 (如需要)   |



## 睿米® 标准漏孔配置指导-总表

RM **5** **1** **3.6** **-5** **1** **0** **B** **N** **V** **0** / **4** / **35** - **M** / **10** **P**

① 漏孔类型 ② 气体类型 ③ 漏率大小<sup>a</sup> ④ 漏率量级<sup>b</sup> ⑤ 校准点个数<sup>n</sup> ⑥ 阀门类型 ⑦ 入口接头或气室规格 ⑧ 出口接头 ⑨ 出口端压力 ⑩ 其他选项 ⑪ 漏率单位 ⑫ 入气端压力值 ⑬ 压力单位 ⑭ 气体浓度 ⑮ 总/分漏率

漏率=a x 10<sup>b</sup>

10%He, He分漏率3.6x10<sup>-5</sup>mbar.L/s, 入真空, 35MPa表压, 进气端:NPT1/8外丝, 出气:无

|  |                               |                        |                         |
|--|-------------------------------|------------------------|-------------------------|
| <b>RM: 睿米®</b>                         | <b>④ 漏率量级b</b>                | <b>M CF35</b>          | <b>⑨ 出口端压力</b>          |
| <b>① 漏孔类型</b>                          | +2到-13                        | <b>I M5外螺纹</b>         | <b>V 真空</b>             |
| <b>5 微通道毛细管工艺</b>                      | <b>⑤ 校准点个数n</b>               | <b>N CF16</b>          | <b>A 大气</b>             |
| <b>② 气体类型</b>                          | <b>1 单个校准点</b>                | <b>O M10外螺纹</b>        | <b>X 特定压力</b>           |
| <b>1 氦气He</b>                          | <b>K 整数, 数量不限</b>             | <b>P 直管, 焊接管</b>       | <b>⑩ 其他选项</b>           |
| <b>2 空气Air</b>                         | <b>⑥ 阀门类型</b>                 | <b>Q 10-32UNF外丝</b>    | <b>0 无压力表</b>           |
| <b>3 氩气Ar</b>                          | <b>0 无阀门 1 手动阀</b>            | <b>R R1/8外丝</b>        | <b>G 带压力表</b>           |
| <b>4 氮气N2</b>                          | <b>2 3通电磁阀, 24VDC</b>         | <b>S M5外丝</b>          | <b>X 客户有特殊要求</b>        |
| <b>5 二氧化碳CO2</b>                       | <b>3 手动角阀</b>                 | <b>W R1/4外丝</b>        | <b>⑪ 漏率单位</b>           |
| <b>6 乙烷C2H6</b>                        | <b>4 RMI-PSOZV™常闭气动阀, 零体积</b> | <b>X 客户定制接口</b>        | <b>1 atm.cc/sec</b>     |
| <b>7 乙烯C2H4</b>                        | <b>5 RMI-MDZV™手动阀, 零体积</b>    | <b>⑧ 出口接头</b>          | <b>3 sccm</b>           |
| <b>A 冷媒R12</b>                         | <b>7 隔膜阀-手动</b>               | <b>N 无</b>             | <b>4 mbar.L/sec</b>     |
| <b>B 冷媒R22</b>                         | <b>8 隔膜阀-气动</b>               | <b>0 KF16</b>          | <b>6 Pa.m³/sec</b>      |
| <b>C 氢气H2</b>                          | <b>⑦ 入口接头或气室规格</b>            | <b>1 KF25</b>          | <b>8 g/y(克/年)</b>       |
| <b>D 氘气D2</b>                          | <b>0 无</b>                    | <b>2 KF40</b>          | <b>LH L/H (升/小时)</b>    |
| <b>E SF6</b>                           | <b>气室规格</b>                   | <b>5 MVCR1/4</b>       | <b>TL Torr.L/s</b>      |
| <b>F 氦气Ne</b>                          | <b>U 50cc V 75cc</b>          | <b>6 FVCR1/4</b>       | <b>⑫ 气源压力值</b>          |
| <b>G 氙气Xe</b>                          | <b>1 100cc 2 300cc</b>        | <b>7 NPT1/8内丝</b>      | <b>### 数值</b>           |
| <b>H 冷媒R134a</b>                       | <b>3 200cc 8 500cc</b>        | <b>8 NPT1/4外丝</b>      | <b>⑬ 压力单位(仅无源漏孔适用)</b>  |
| <b>J 甲烷CH4</b>                         | <b>4 160cc 6 1000cc</b>       | <b>9 10-32UNF外丝</b>    | <b>1 PSI-绝压</b>         |
| <b>K 氪气Kr</b>                          | <b>5 液+气双气室, 冷媒用</b>          | <b>A 直管, 焊接管</b>       | <b>2 PSI-表压</b>         |
| <b>L 冷媒R404a</b>                       | <b>9 客户指定气室</b>               | <b>B NPT1/8外丝</b>      | <b>3 标准大气压-绝压</b>       |
| <b>M 冷媒R290</b>                        | <b>A NPT1/8内丝</b>             | <b>C NPT1/4内丝</b>      | <b>7 bar-绝压</b>         |
| <b>O 一氧化碳CO</b>                        | <b>B NPT1/8外丝</b>             | <b>D 吸枪适配口</b>         | <b>8 mbar-绝压</b>        |
| <b>P 冷媒R407c</b>                       | <b>C NPT1/4内丝</b>             | <b>E CF35</b>          | <b>A Kpa-绝压</b>         |
| <b>R 冷媒R410a</b>                       | <b>D NPT1/4外丝</b>             | <b>G G1/8外丝</b>        | <b>F Kpa-表压</b>         |
| <b>W 冷媒R600a</b>                       | <b>E MVCR1/4</b>              | <b>H G1/4外丝</b>        | <b>G bar-表压</b>         |
| <b>X 客户指定气体类型</b>                      | <b>G G1/8外丝</b>               | <b>J CF16</b>          | <b>M MPa-表压</b>         |
| <b>③ 漏率大小a (漏率=a x 10<sup>b</sup>)</b> | <b>H G1/4外丝</b>               | <b>L M8外丝</b>          | <b>*绝压=表压+1个大气压*</b>    |
| <b>## 1.0~9.9</b>                      | <b>F FVCR1/4</b>              | <b>R R1/8外丝</b>        | <b>⑭ 气体浓度(混气时适用)</b>    |
| <b>X 量程内任意值</b>                        | <b>J KF16</b>                 | <b>Q KF50</b>          | <b>## 浓度百分比 ##%</b>     |
| <b>L 低位任意值:1.0~3.9</b>                 | <b>K KF25</b>                 | <b>T 10-32UNF内丝</b>    | <b>⑮ 总/分漏率(混合气体时适用)</b> |
| <b>M 中位任意值:4.0~6.9</b>                 | <b>L M8外丝</b>                 | <b>W R1/4外丝</b>        | <b>P 分漏率</b>            |
| <b>H 高位任意值:7.0~9.9</b>                 |                               | <b>Z Staubli RBE03</b> | <b>T 总漏率</b>            |

\*配置矩阵无法覆盖所有气体、接头类型, 如需定制请电话或邮件联系\*

\*根据客户指定漏率和压力进行精确定制\*

\*业界遥遥领先的交付周期: 定制3-5天(CNAS证书+1周)\*