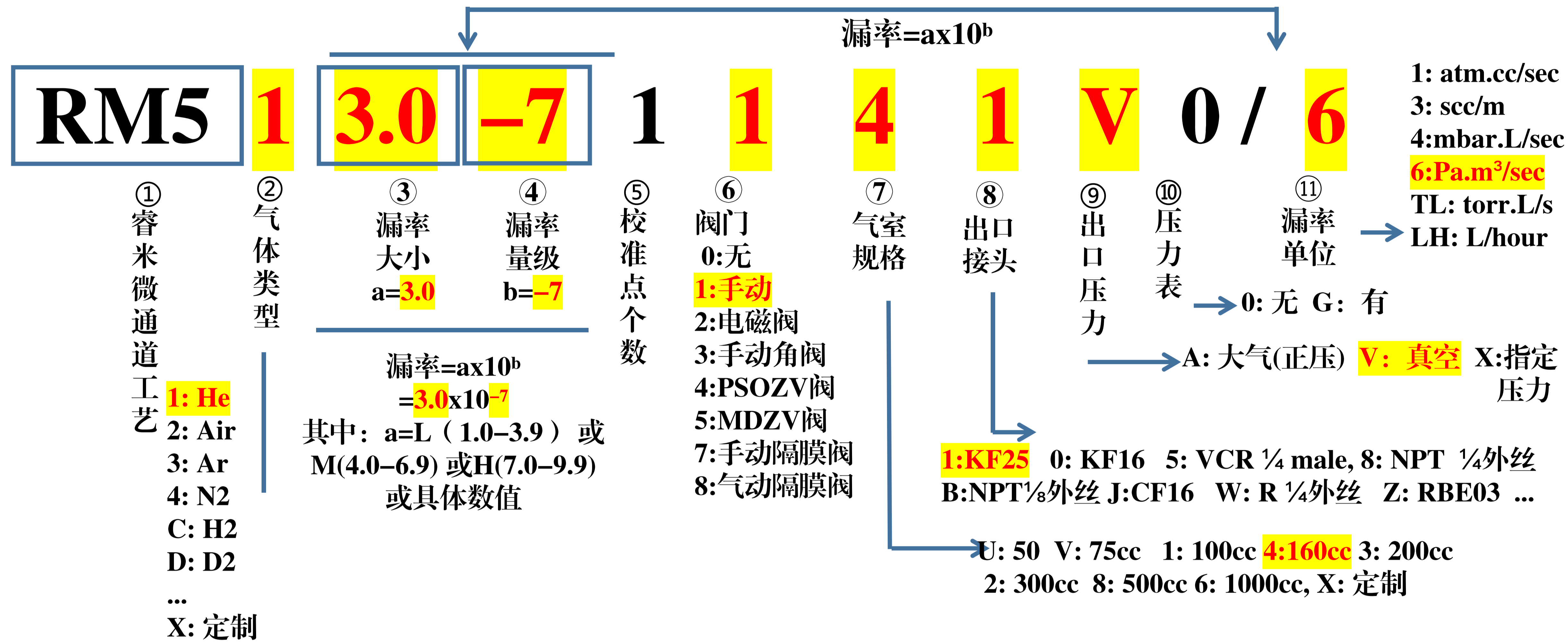


睿米® 微通道 有源He标准漏孔

RM513.0-71141V0/6 技术规格 漏率:  $3.0 \times 10^{-7} \text{Pa.m}^3/\text{sec}$ , 入真空

RMI-MTC™ 微通道毛细管工艺 | 抗震抗摔 | 超高压力 | 极低衰减

订货号:



睿米有源标准漏孔  
可靠性/耐受性  
抗震抗摔 & 超低温极限测试

技术规格

1	品牌/订货号	睿米® RM513.0-71141V0/6
2	气体	100% He
3	漏率	$3.0 \times 10^{-7} \text{Pa.m}^3/\text{sec}$ 入真空/大气 加工公差: $\pm 10\%$ 不确定度: $\pm 10\%$
4	气室/充气压力	160cc, ~9Mpa 可反复充气设计
5	阀门	手动截止阀, 集成KF25接一体化设计,
6	制作工艺	RMI-MTC™ 微通道毛细管 (Micro-Tube Capillary), RMI-Metal™ 金属密封, 抗震, 抗摔, 对运输和使用环境无特殊要求。使用寿命长, 支持400Bar高压反复冲击(气室最高~12MPa), 防堵塞性优异, 使用温度: -20~65℃, 漏率稳定, 温度敏感性小(无源: -0.6%/℃, 有源: 0.1%/℃)。
7	出口连接	KF25
8	压力衰减	< 0.7%/年 (阀门365x24小时常开) 永久不用补气免维护
9	规格尺寸	270mm(长) x 80mm(最宽)
10	证书	默认附睿米®出厂检测证书, 或第三方CNAS检测证书 (如需要)



## 睿米® 标准漏孔配置指导-总表

RM **5** **1** **3.6** **-5** **1** **0** **B** **N** **V** **0** / **4** / **35** - **M** / **10** **P**

① 漏孔类型    ② 气体类型    ③ 漏率大小a    ④ 漏率量级b    ⑤ 校准点个数n    ⑥ 阀门类型    ⑦ 入口接头或气室规格    ⑧ 出口接头    ⑨ 出口端压力    ⑩ 其他选项    ⑪ 漏率单位    ⑫ 入气端压力值    ⑬ 压力单位    ⑭ 气体浓度    ⑮ 总/分漏率

漏率=a x 10<sup>b</sup>

10%He, He分漏率3.6x10<sup>-5</sup>mbar.L/s, 入真空, 35MPa表压, 进气端:NPT1/8外丝, 出气:无

<b>RM: 睿米®</b>	<b>④ 漏率量级b</b>	<b>M CF35</b>	<b>⑨ 出口端压力</b>
<b>① 漏孔类型</b>	+2到-13	<b>I M5外螺纹</b>	<b>V 真空</b>
<b>5 微通道毛细管工艺</b>	<b>⑤ 校准点个数n</b>	<b>N CF16</b>	<b>A 大气</b>
<b>② 气体类型</b>	<b>1 单个校准点</b>	<b>O M10外螺纹</b>	<b>X 特定压力</b>
<b>1 氦气He</b>	<b>K 整数, 数量不限</b>	<b>P 直管, 焊接管</b>	<b>⑩ 其他选项</b>
<b>2 空气Air</b>	<b>⑥ 阀门类型</b>	<b>Q 10-32UNF外丝</b>	<b>0 无压力表</b>
<b>3 氩气Ar</b>	<b>0 无阀门 1 手动阀</b>	<b>R R1/8外丝</b>	<b>G 带压力表</b>
<b>4 氮气N2</b>	<b>2 3通电磁阀, 24VDC</b>	<b>S M5外丝</b>	<b>X 客户有特殊要求</b>
<b>5 二氧化碳CO2</b>	<b>3 手动角阀</b>	<b>W R1/4外丝</b>	<b>⑪ 漏率单位</b>
<b>6 乙烷C2H6</b>	<b>4 RMI-PSOZV™常闭气动阀, 零体积</b>	<b>X 客户定制接口</b>	<b>1 atm.cc/sec</b>
<b>7 乙烯C2H4</b>	<b>5 RMI-MDZV™手动阀, 零体积</b>	<b>⑧ 出口接头</b>	<b>3 sccm</b>
<b>A 冷媒R12</b>	<b>7 隔膜阀-手动</b>	<b>N 无</b>	<b>4 mbar.L/sec</b>
<b>B 冷媒R22</b>	<b>8 隔膜阀-气动</b>	<b>0 KF16</b>	<b>6 Pa.m³/sec</b>
<b>C 氢气H2</b>	<b>⑦ 入口接头或气室规格</b>	<b>1 KF25</b>	<b>8 g/y(克/年)</b>
<b>D 氘气D2</b>	<b>0 无</b>	<b>2 KF40</b>	<b>LH L/H (升/小时)</b>
<b>E SF6</b>	<b>气室规格</b>	<b>5 MVCR1/4</b>	<b>TL Torr.L/s</b>
<b>F 氦气Ne</b>	<b>U 50cc V 75cc</b>	<b>6 FVCR1/4</b>	<b>⑫ 气源压力值</b>
<b>G 氙气Xe</b>	<b>1 100cc 2 300cc</b>	<b>7 NPT1/8内丝</b>	<b>### 数值</b>
<b>H 冷媒R134a</b>	<b>3 200cc 8 500cc</b>	<b>8 NPT1/4外丝</b>	<b>⑬ 压力单位(仅无源漏孔适用)</b>
<b>J 甲烷CH4</b>	<b>4 160cc 6 1000cc</b>	<b>9 10-32UNF外丝</b>	<b>1 PSI-绝压</b>
<b>K 氪气Kr</b>	<b>5 液+气双气室, 冷媒用</b>	<b>A 直管, 焊接管</b>	<b>2 PSI-表压</b>
<b>L 冷媒R404a</b>	<b>9 客户指定气室</b>	<b>B NPT1/8外丝</b>	<b>3 标准大气压-绝压</b>
<b>M 冷媒R290</b>	<b>A NPT1/8内丝</b>	<b>C NPT1/4内丝</b>	<b>7 bar-绝压</b>
<b>O 一氧化碳CO</b>	<b>B NPT1/8外丝</b>	<b>D 吸枪适配口</b>	<b>8 mbar-绝压</b>
<b>P 冷媒R407c</b>	<b>C NPT1/4内丝</b>	<b>E CF35</b>	<b>A Kpa-绝压</b>
<b>R 冷媒R410a</b>	<b>D NPT1/4外丝</b>	<b>G G1/8外丝</b>	<b>F Kpa-表压</b>
<b>W 冷媒R600a</b>	<b>E MVCR1/4</b>	<b>H G1/4外丝</b>	<b>G bar-表压</b>
<b>X 客户指定气体类型</b>	<b>G G1/8外丝</b>	<b>J CF16</b>	<b>M MPa-表压</b>
<b>③ 漏率大小a (漏率=a x 10<sup>b</sup>)</b>	<b>H G1/4外丝</b>	<b>L M8外丝</b>	<b>*绝压=表压+1个大气压*</b>
<b>## 1.0~9.9</b>	<b>F FVCR1/4</b>	<b>R R1/8外丝</b>	<b>⑭ 气体浓度(混气时适用)</b>
<b>X 量程内任意值</b>	<b>J KF16</b>	<b>Q KF50</b>	<b>## 浓度百分比 ##%</b>
<b>L 低位任意值:1.0~3.9</b>	<b>K KF25</b>	<b>T 10-32UNF内丝</b>	<b>⑮ 总/分漏率(混合气体时适用)</b>
<b>M 中位任意值:4.0~6.9</b>	<b>L M8外丝</b>	<b>W R1/4外丝</b>	<b>P 分漏率</b>
<b>H 高位任意值:7.0~9.9</b>		<b>Z Staubli RBE03</b>	<b>T 总漏率</b>

\*配置矩阵无法覆盖所有气体、接头类型, 如需定制请电话或邮件联系\*

\*根据客户指定漏率和压力进行精确定制\*

\*业界遥遥领先的交付周期: 定制3-5天(CNAS证书+1周)\*