

睿米® 掌握核心技术，  
助力中国高端智造

## 有源标准漏孔配置指导-简化版

( $1 \times 10^{-3} \sim 5 \times 10^{-12}$  mbar.L/s | 抗震抗摔 | 超高压力 | 极低衰减)



RM 5 **1** **1.0** - **5** **1** **1** **4** **1** **V** **0** / **4**

② 气体类型    ③ 漏率大小a    ④ 漏率量级b    ⑥ 阀门类型    ⑦ 气室规格    ⑧ 出口接头    ⑨ 出口端压力    ⑩ 其他选项    ⑪ 漏率单位

漏率 =  $a \times 10^b$

He,  $1.0 \times 10^{-5}$  mbar.L/sec, 入真空, 气室规格:160cc, 出气端:KF25, 阀门:手动

② 气体类型(常用)	
1	氦气He
2	空气Air
3	氩气Ar
C	氢气H2
...	
X	客户指定气体类型
⑦ 气室规格	
U	50cc气室, 6MPa
V	75cc气室, 6MPa
1	110cc气室, 12Mpa
2	300cc气室, 12Mpa
4	160cc气室, 12Mpa
5	双气室(液+气, 冷媒)
6	1000cc气室, 12Mpa
9	客户指定气室

③ 漏率大小a (漏率 = $a \times 10^b$ )	
##	1.0-9.9
X	量程内任意值
L	低位值:1-3
M	中位值:4-6
H	高位值:7-9
④ 漏率量级b	
	-4到-13(Pa.m <sup>3</sup> /s)
⑪ 漏率单位	
1	atm.cc/sec
3	sccm
4	mbar.L/sec
6	Pa.m <sup>3</sup> /sec
8	g/y(克/年)

⑧ 出口接头(常用)	
0	KF16
1	KF25
2	KF40
5	1/4MVCR
7	1/8NPT内丝
8	1/4NPT外丝
B	1/8NPT外丝
C	1/4NPT内丝
D	吸枪适配口
J	CF16
Z	Staubli RBE03

⑨ 出口端压力	
V	真空(真空漏孔)
A	大气(正压漏孔)
⑥ 阀门类型	
0	无阀门
1	手动截止阀
3	零流量阀门
⑩ 其他选项	
0	无压力表
G	带压力表
X	客户有特殊要求

例2,要求: He,真空漏孔, 要求漏率:  $5.0 \times 10^{-9}$  mbar.L/s, KF16, 带阀门.  
配置: 110cc气室, 订货号:RM515.0-91110V0/4

例3,要求: 100%H2,真空漏孔, 要求漏率: 低位10-7Pa.m<sup>3</sup>/s, KF25,带阀门.  
配置: 160cc气室, 订货号:RM5CL-71141V0/6

例1,要求: He,正压校准, 要求漏率:  $2.8 \times 10^{-6}$  Pa.m<sup>3</sup>/s.  
配置: 160cc气室, 吸枪适配口, 正压校准出口压力为大气, 无阀门, 订货号:RM512.8-6104DA0/6

睿米® 掌握核心技术，  
助力中国高端智造

## 无源标准漏孔配置指导-简化版

(8mbar.L/s~1x10<sup>-9</sup>mbar.L/s | 0-40MPa | 抗震抗摔 | 使用寿命长)



RM 5 **1** **M** - **5** **1** **0** **C** **C** **V** **0** / **4** / **2.0** - **G**

② 气体类型  
③ 漏率大小a  
④ 漏率量级b  
⑦ 入口接头  
⑧ 出口接头  
⑨ 出口端压力  
⑪ 漏率单位  
⑫ 入气端压力值  
⑬ 压力单位

漏率 = a x 10<sup>b</sup>

He, 4~6x10<sup>-5</sup>mbar.L/sec, 入真空, 2bar表压, 进气端:NPT1/4内丝, 出气端:NPT1/4内丝

### ② 气体类型(常用)

1	氦气He
2	空气Air
C	氢气H <sub>2</sub>
⑦ 入口接头(常用)	
0	无
B	1/8NPT外丝
C	1/4NPT内丝
D	1/4NPT外丝
E	1/4MVCR
G	G1/8外丝(带O圈)
H	G1/4外丝(带O圈)
J	KF16
K	KF25
N	CF16
R	R1/8外丝
Q	10-32UNF外丝

### ⑧ 出口接头(常用)

0	KF16
1	KF25
2	KF40
5	1/4MVCR
7	1/8NPT内丝
8	1/4NPT外丝
9	10-32UNF外丝
B	1/8NPT外丝
C	1/4NPT内丝
D	吸枪适配口
G	G1/8外丝(带O圈)
H	G1/4外丝(带O圈)
J	CF16
L	M8外丝
N	无
Z	Staubli RBE03

### ③ 漏率大小a (漏率=a x 10<sup>b</sup>)

##	1.0-9.9
X	量程内任意值
L	低位值:1-3
M	中位值:4-6
H	高位值:7-9

### ④ 漏率量级b

	0到-10(Pa.m <sup>3</sup> /s)
--	-----------------------------

### ⑪ 漏率单位

1	atm.cc/sec
3	sccm
4	mbar.L/sec
6	Pa.m <sup>3</sup> /sec
8	g/y(克/年)

### ⑫ 入气端压力值

###.##	数值
--------	----

### ⑬ 压力单位

3	标准大气压-绝压
7	bar-绝压
8	mbar-绝压
A	Kpa-绝压
F	Kpa-表压
G	bar-表压
M	MPa-表压
*绝压=表压+1个大气压*	

### ⑨ 出口端压力

V	真空
A	大气(正压漏孔)

例1:He, 漏率:5x10<sup>-6</sup>mbar.L/s; 入气端压力:0.7bar绝压; 出气端压力:真空; 入气端接头:1/8NPT外丝; 出气端接头:无  
订货号:RM515.0-610BNV0/4/0.7-7

例2:He, 漏率:2.3x10<sup>-7</sup>Pa.m<sup>3</sup>/s; 入气端压力:34Bar表压; 出气端压力:真空; 入气端接头:1/8NPT外丝; 出气端接头:KF25  
订货号:RM512.3-710B1V0/6/34-G

睿米® 掌握核心技术，  
助力中国高端智造

## 睿米® 标准漏孔配置指导-总表

RM 5 1 3.6 -5 1 0 B N V 0 / 4 / 35 - M / 10 P

① 漏孔类型 ② 气体类型 ③ 漏率大小a ④ 漏率量级b ⑤ 校准点个数n ⑥ 阀门类型 ⑦ 入口接头或气室规格 ⑧ 出口接头 ⑨ 出口端压力 ⑩ 其他选项 ⑪ 漏率单位 ⑫ 入气端压力值 ⑬ 压力单位 ⑭ 气体浓度 ⑮ 总/分漏率

漏率 = a x 10<sup>b</sup>

10%He, He分漏率3.6x10<sup>-5</sup>mbar.L/s, 入真空, 35MPa表压, 进气端:NPT1/8外丝, 出气:无

<b>RM: 睿米®</b>	<b>④ 漏率量级b</b>	L M8外螺纹	<b>⑨ 出口端压力</b>
<b>① 漏孔类型</b>	+2到-13	M CF40	V 真空
5 微通道毛细管工艺	<b>⑤ 校准点个数n</b>	N CF16	A 大气
<b>② 气体类型</b>	1 单个校准点	O M10外螺纹	<b>⑩ 其他选项</b>
1 氦气He	K 整数, 数量不限	P 直管, 焊接管	0 无压力表
2 空气Air	<b>⑥ 阀门类型</b>	Q 10-32UNF外丝	G 带压力表
3 氩气Ar	0 无阀门 1 手动阀	R R1/8外丝	X 客户有特殊要求
4 氮气N2	2 3通电磁阀, 24VDC	W R1/4外丝	<b>⑪ 漏率单位</b>
5 二氧化碳CO2	3 RMI-MZV™零体积手动阀	X 客户定制接口	1 atm.cc/sec
A 冷媒R12	4 RMI-PSOZV™零体积主动关闭气动阀	<b>⑧ 出口接头</b>	3 sccm
B 冷媒R22	5 全金属阀门	N 无	4 mbar.L/sec
C 氢气H2	7 隔膜阀-手动	0 KF16	6 Pa.m³/sec
D 氘气D2	8 隔膜阀-气动	1 KF25	8 g/y(克/年)
E SF6	<b>⑦ 入口接头或气室规格</b>	2 KF40	<b>⑫ 气源压力值(无源漏孔适用)</b>
F 氖气Ne	0 无	5 1/4MVCR	###.## 数值
G 氙气Xe	气室规格	6 1/4FVCR	<b>⑬ 压力单位(仅无源漏孔适用)</b>
H 冷媒R134a	U 50cc V 75cc	7 1/8NPT内丝	1 PSI-绝压
J 甲烷CH4	1 100cc 2 300cc	8 1/4NPT外丝	2 PSI-表压
K 氪气Kr	3 200cc 8 500cc	9 10-32UNF外丝	3 标准大气压-绝压
L 冷媒R404a	4 160cc 6 1000cc	A 直管, 焊接管	7 bar-绝压
M 冷媒R290	5 液+气双气室, 冷媒用	B 1/8NPT外丝	8 mbar-绝压
O 一氧化碳CO	9 客户指定气室	C 1/4NPT内丝	A Kpa-绝压
P 冷媒R407c	A 1/8NPT内丝	D 吸枪适配口	F Kpa-表压
R 冷媒R410a	B 1/8NPT外丝	E CF40	G bar-表压
W 冷媒R600a	C 1/4NPT内丝	G G1/8外丝	M MPa-表压
X 客户指定气体类型	D 1/4NPT外丝	H G1/4外丝	<b>*绝压=表压+1个大气压*</b>
<b>③ 漏率大小a (漏率=a x 10<sup>b</sup>)</b>	E 1/4MVCR	J CF16	<b>⑭ 气体浓度(混合气体时适用)</b>
## 1.0~9.9	G G1/8外丝	L M8外丝	## 表示##.##%
X 量程内任意值	H G1/4外丝	R R1/8外丝	X 指定气体和混合比
L 低位任意值:1.0~3.9	F 1/4FVCR	Q KF50	<b>⑮ 总/分漏率(混合气体时适用)</b>
M 中位任意值:4.0~6.9	J KF16	T 10-32UNF内丝	P 分漏率
H 高位任意值:7.0~9.9	K KF25	W R1/4外丝	T 总漏率
		Z Staubli RBE03	

\*配置矩阵无法覆盖所有气体、接头类型, 如需定制请电话或邮件联系\*

\*根据客户指定漏率和压力进行精确定制\*

\*业界遥遥领先的交付周期: 定制3-5天(CNAS证书+1周)\*