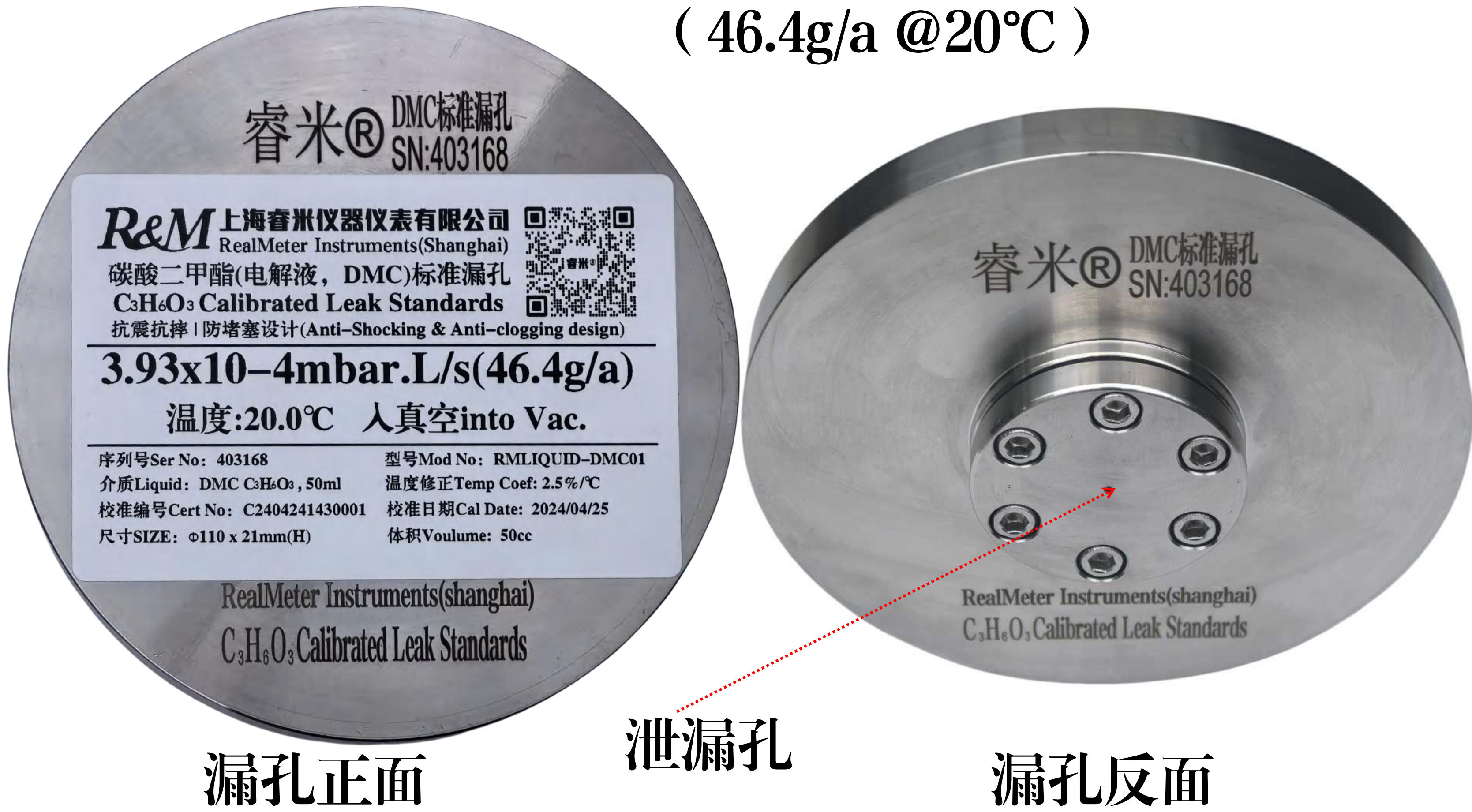


睿米® 掌握核心科技，
助力中国高端智造

DMC(碳酸二甲酯) 液体标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 漏率稳定 | 精确校准
电解液四极质谱精确定标 / 可根据客户要求定制形状,漏率

DMC真空漏率(入真空) : 3.93×10^{-4} mbar.L/sec@20°C
(46.4g/a @20°C)



技术规格 (如上图)	
1 订货型号	RMLIQUID-DMC01
2 介质	DMC纯净物 (Dimethyl carbonate, C ₃ H ₆ O ₃)
3 制作工艺	渗透膜法, 温度系数:2.5%/°C
4 漏率	10-150g/a入真空, 可根据用户要求定制
5 储罐装置	50ml 自然挥发 (放置于大气中) :<3g/年
6 规格尺寸	φ 11.0mm x 21.0mm (高)
7 使用方法	将漏孔整体放入真空合体中抽真空, 水平放置
8 校准方法	直接质量法, 或四级质谱法

类型1 (薄圆饼状) : RMLIQUID-DMC01

DMC真空漏率(入真空) : 4.27×10^{-4} mbar.L/sec@20°C
(49.8g/a @20°C)



类型2 (KF25) : RMLIQUID-DMC02

技术规格 (如上图)	
1 订货型号	RMLIQUID-DMC02
2 介质	DMC纯净物 (Dimethyl carbonate, C ₃ H ₆ O ₃)
3 制作工艺	渗透膜法, 温度系数:2.5%/°C
4 漏率	10-150g/a入真空, 可根据用户要求定制
5 储罐装置	100ml 自然挥发 (放置于大气中) :<3g/年
6 规格尺寸	φ 45.0mm x110mm (高)
7 使用方法	K25连接真空/RGA系统
8 校准方法	直接质量法, 或四级质谱法

可根据客户要求定制各种非腐蚀性液体标准漏孔
定制周期:10-15天

睿米® 掌握核心科技,
助力中国高端智造

DMC(碳酸二甲酯)标准漏孔 校准证书样张

CTI 华测检测

华测计量检测有限公司
CTI MEASUREMENT AND TESTING CO., LTD.
校准证书
Calibration Certificate

证书编号
Certificate No. C2404241430001 第1页共3页
Page of
委托单位
Customer 英福康(广州)真空仪器有限公司
委托单位地址
Address 广州市天河区林和中路188号
器具名称
Name of instrument DMC碳酸二甲酯标准漏孔
型号规格
Model RMLIQUID-DMC01
制造商
Manufacturer 上海睿米仪器仪表有限公司
出厂编号
Serial No. 403168 管理编号
Management No. -----
接收日期
Received date 2024/04/24 校准日期
Calibration date 2024/04/25
发布日期
Issue date 2024/04/26 建议下次校准日期
Next calibration date 2025/04/24



批准
Approved by 戴钟奇
审核
Inspected by 龚振华
校准
Calibrated by 蒋文杰

总部地址: 广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区桃花源科技创新园B、C栋
Building B,C, Taohuayuan Sci-Tech Innovation Park, Tiegang Sub-district, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China
实验室地址: 上海市闵行区万芳路1351号
Laboratory address No.1351,Wanfang Road, Minhang District, Shanghai, China
邮编: 201112 电话: 021-3107 3300 传真: 021-5132 4053 电子邮箱: calibration@cti-cert.com
Post code Tel. Fax E-mail

Hotline:400-6788-333 www.cti-cert.com E-mail:info@cti-cert.com Complaint call:0755-33681700 Complaint E-mail:complaint@cti-cert.com

CTI 华测检测

说明

Directions

证书编号
Certificate No. C2404241430001 第2页共3页
Page of

- 本证书校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位。
The results are traceable to International System of Units(SI).
- 证书未盖本公司证书/报告章及骑缝章无效。未经本公司书面批准,不得部分复制此证书。
Any certificate is deemed to be invalid without both the certificate/report seal and its across-page seal. This certificate shall not be copied partly without the written approval.
- 本证书校准结果只与受校准仪器有关,如证书中的英文内容与中文内容有差异,以中文为准。
The results relate only to the items calibrated. In case of any discrepancy between the English version and Chinese version of the certificate(if generated), the Chinese version shall prevail.
- 本次校准的技术依据:
Reference documents for the calibration
JJF 1833-2020 真空漏孔校准规范
Q/CTIC 02002-2022 安规类测试器校准方法

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具:
Main measurement standards used in the calibration

名称/型号规格	编号	测量范围	计量特性	证书号/溯源机构	有效期
Name/Model	Serial No.	Measurement range	Technical characteristic	Certificate No./Traceability to	Due date
电子天平 XPR5003S	C040218 825	(0.1~5100)g	I级	2023K11-20-4930722003-01 上海市计量测试技术研究院	2024/1/05
氦质谱检漏仪 TTW102	90001336 128	(5×10 ⁻¹³ ~5×10 ⁻⁹)Pa·m ³ /s	$U_{rel}=12\%(k=2)$	C2311281260007 华测计量检测有限公司 中国计量科学研究院	2024/12/21
温湿度记录仪 LoRa	CD-4	温度:(10~35)°C 湿度:(20~80)%RH	温度:U=0.4°C,k=2 湿度:U=1.4%RH,k=2	C2402281450021 华测计量检测有限公司 中国计量科学研究院	2025/03/08

6. 校准地点、环境条件:
Place and environment condition during calibration
地点: 本实验室精密测量室
Place
温度: 20.0°C~20.6°C
Temperature
相对湿度: 48%~49%
R.H.

Hotline:400-6788-333 www.cti-cert.com E-mail:info@cti-cert.com Complaint call:0755-33681700 Complaint E-mail:complaint@cti-cert.com

CTI 华测检测

校准结果

Results of calibration

证书编号
Certificate No. C2404241430001



第3页共3页
Page of

1. 外观及工作正常性检查
Check on Appearance and Performance 正常
Normal

2. 实测漏率 Measured leak rate	校准时温度 Temperature at calibration (20.0 ~ 20.6)°C
年泄露/20°C Annual leakage (g/a)	漏率/20°C Leak rate (mbar·L/s)
46.4	3.93 ×10 ⁻⁴
单位换算: Unit conversion 1 Pa·m ³ /s=10 mbar·L/s	扩展不确定度 Expanded uncertainty $U_{rel}=10\% (k=2)$

- 备注:
Notes
1. 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示。
According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.
2. 按校准结果使用。
Using according to the results of calibration.

以下空白
Blank below

Hotline:400-

nt@cti-cert.com

